

# Voyage du 21 au 28 septembre 2022

## JORDANIE



### COUPON A RETOURNER AVANT Le 8 mai 2022

Nom Prénom \_\_\_\_\_

Fonction \_\_\_\_\_

N° de portable \_\_\_\_\_ Mail : \_\_\_\_\_

Adresse \_\_\_\_\_

Chambre couple

Chambre double  partagée avec Monsieur ou Madame \_\_\_\_\_

Chambre seule

J'ai pris connaissance que ce voyage s'effectuera sur une base de 25 personnes, au prix de 1 685 €/personne/ pension complète et assurances (voir programme / hors supplément chambre seule) que mon **inscription sera effective à la réception d'un chèque de 500 € par personne, qui ne sera pas encaissé.**

Le 9 mai le voyage sera (ou pas) confirmé, l'ADM19 prendra alors contact avec vous pour vous donner les modalités de paiement et permettre d'encaisser ce premier chèque. Un 2<sup>ème</sup> versement sera demandé pour le 15 juin puis le dernier pour le 1<sup>er</sup> août.

Le .....2022

Signature :

**A retourner, avec un chèque de 500 €, avant le 6 mai 2022**

Association des Maires  
Conseil Général  
9 rue René et Emile fage - BP 199 -  
19005 TULLE CEDEX